



FICHA TÉCNICA

PAPELES MATE

ESTRUCTURA

B70N – PH – K80S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel bond, apariencia natural, fabricado 100 % a partir de residuo de caña de azúcar. Su color y apariencia natural lo hacen una excelente opción para la comunicación de marcas de productos conscientes, saludables, naturales, y en general, productos más respetuosos con el medio ambiente.

Permite lograr un diseño natural de la etiqueta, evitando fondear, lo que resulta en ahorros de tinta, costos de procesos y tiempo.

Permite al impresor ofrecer una opción diferenciada de etiquetado a los dueños de marca, ayudándolos a cumplir sus objetivos de desarrollo sostenible.

Apto para la elaboración de etiquetas en sistemas de impresión como offset, flexografía, rotograbado, etc.

Propiedades	B70N	Unidad	Variación
Peso	70	g/m ²	± 4
Calibre	104.5	µm	± 8

The characteristics tested by Arclad S.A. are only a general guide given the substrates differences as well as the particular conditions and variables. We recommend to do an evaluation of our products in the specific application to ensure the adequate functioning according to their conditions and requirements.



FICHA TÉCNICA

ADHESIVO:

PH – Permanente

NATURALEZA: Hot melt /caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: PH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 60°C *
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C *
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto

E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

The characteristics tested by Arclad S.A. are only a general guide given the substrates differences as well as the particular conditions and variables. We recommend to do an evaluation of our products in the specific application to ensure the adequate functioning according to their conditions and requirements.

RESPALDO: K80S - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja", su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80S	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	μm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo, tipo Bond con apariencia natural. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas como offset, flexografía, rotograbado, etc. Solución sustentable de etiquetado y decoración de productos, con la versatilidad de los materiales autoadhesivos.

El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies donde no se requiera una alta exigencia. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	B70N-PH-K80S	Unidad	Variación
Peso	170	g/m ²	±7%
Calibre	205	μm	±8%

The characteristics tested by Arclad S.A. are only a general guide given the substrates differences as well as the particular conditions and variables. We recommend to do an evaluation of our products in the specific application to ensure the adequate functioning according to their conditions and requirements.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.

The characteristics tested by Arclad S.A. are only a general guide given the substrates differences as well as the particular conditions and variables. We recommend to do an evaluation of our products in the specific application to ensure the adequate functioning according to their conditions and requirements.



FICHA TÉCNICA

- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

The characteristics tested by Arclad S.A. are only a general guide given the substrates differences as well as the particular conditions and variables. We recommend to do an evaluation of our products in the specific application to ensure the adequate functioning according to their conditions and requirements.