

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPDL54 – BH – G55S

PPDL54- Polipropileno Blanco Mate

DESCRIPCIÓN: Papel sintético de polipropileno blanco con acabado mate.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la impresión es responsabilidad del cliente, quién deberá validar las condiciones óptimas de operación en su proceso y con el proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas que requieran durabilidad y mayor resistencia al rasgado que un papel, resistente a la humedad y a la abrasión. Compatible con sistemas de impresión transferencia térmica, offset, flexo base agua, flexo UV y flexo base solvente, gravure, letterpress, screen UV entre otros.

Propiedades	PPDL54	Unidad	Variación
Peso	44	g/m ²	± 3
Calibre	54	μm	± 4

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

BH° – Banano°

NATURALEZA: Hot melt / caucho

CARACTERÍSTICAS: este adhesivo tiene un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, es sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: presenta buena adherencia en la mayoría de sustratos, especialmente en ambientes húmedos. Este adhesivo fue desarrollado para trabajar sobre cáscaras de frutas y sus empaques.

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	E
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 60°C *
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40°C *
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	NA
Vida Útil (Meses)	12
Regulaciones	Regulación Europea para contacto directo con alimentos secos y húmedos, no grasos
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato..

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:
G55S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55S	Unidad	Variación
Peso	56	g/m ²	± 4
Calibre	45	μ	± 5

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno autoadhesivo, blanco mate. La cara de impresión ofrece beneficios de impresión y conversión similar a la de un papel y las propiedades físicas de durabilidad y resistencia a la humedad que ofrece una película. La estructura es empleada en el sector industrial que requiere una película durable, rígida y de alta resistencia a la tracción. El adhesivo BH fue desarrollado para trabajar sobre cáscaras de frutas y sus empaques. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PPDL54-BH-G55S	Unidad	Variación
Peso	117	g/m ²	±7%
Calibre	114	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.