DADOS TÉCNICOS

FILMES DE PLÁSTICO

ESTRUTURA PPDL75 - P1 - KP135S

TIPO DE IMPRESSÃO: FOLHAS (OFFSET)
LADO DE IMPRESSÃO: POLIPROPILENO BRANCO FOSCO - PPDL75
ADESIVO: PERMANENTE 1 - P1
SUPORTE: KRAFT REVESTIDO COM POLIETILENO KP135S

LADO DE IMPRESSÃO:

PPDL75 - Polipropileno branco fosco.

DESCRIÇÃO: Papel sintético de polipropileno branco com acabamento fosco.

Este produto possui um revestimento especial para facilitar a impressão, mas a qualidade da impressão é de responsabilidade do cliente, que deve validar as condições ideais de operação em seu processo e com o fornecedor de tinta, a referência mais adequada.

USOS OU APLICAÇÕES: para a produção de etiquetas que exigem durabilidade e maior resistência ao rasgo do que o papel, resistentes à umidade e à abrasão. Compatível com transferência térmica, offset, flexografia à base de água, flexografia UV e flexografia à base de solvente, gravura, tipografia, serigrafia UV e outros sistemas de impressão.

Propriedades	PPDL75	Unidade	Variação
Gramatura	60	g/m²	± 3
Espessura	75	µm	± 5

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são apenas um guia geral, dada a diferença de substratos, bem como as condições variadas e particulares. Portanto, recomendamos que você avalie nossos produtos em suas aplicações específicas para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Versão: 01
Data de vigência: 05/10/2018

DADOS TÉCNICOS

ADESIVO: P1 - Permanente 1

NATUREZA: acrílico

CARACTERÍSTICAS: alta transparência, coesão muito boa, boa estabilidade química e física, bom comportamento de Corte e Vinco, boa força Adesiva.

APLICAÇÕES: etiquetas autoadesivas para aplicações na maioria dos substratos; em superfícies de PVC, comporta-se como um Adesivo de segurança.

CÓDIGO: **P1**

DESEMPENHO DO ADESIVO

Aderência à Temperatura Ambiente	**(23± 2) º C**
Papel	E
Papelão	NA
Vidro	E
Metal	E
Polietileno e polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Outras características	
Faixa de temperatura operacional	-10°C a 90°C
Faixa de temperatura de aplicação	0°C a 40°C
Adesão inicial	B
Coesão	E
Corte e vinco	E
Transparência	E
Prazo de validade (meses)	36
Regulamentação	FDA Contato indireto
E: Excelente **B:** Bom **R:** Regular **NA:** Não aplicável	

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são apenas um guia geral, dada a diferença de substratos, bem como as condições variadas e particulares. Portanto, recomendamos que você avalie nossos produtos em suas aplicações específicas para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Versão: 01
Data de vigência: 05/10/2018

DADOS TÉCNICOS

SUPORTE: Silicone KP135S

CARACTERÍSTICAS: papel kraft branqueado siliconado e policromado.

TECNOLOGIA: sem solvente

USOS OU APLICAÇÕES: a excelente estabilidade e a alta resistência mecânica fazem desse SUPORTE um excelente suporte durante o processo de impressão "folha a folha", além de manter uma estrutura estável para o manuseio e a aplicação final.

Propriedades	KP135S	Unidade	Variação
Gramatura	128	g/m²	± 6
Espessura	125	µm	± 8

ESTRUTURA DE APLICAÇÃO

Polipropileno autoadesivo, branco fosco. O lado impresso oferece benefícios de impressão e conversão semelhantes aos do papel e as propriedades físicas de durabilidade e resistência à umidade de um filme. A estrutura é usada no setor industrial, onde é necessário um filme durável, rígido e de alta resistência à tração.

Propriedades	PPDL75-P1-KP135S	Unidade	Variação
Gramatura	208	g/m²	±6%
Espessura	217	µm	±7%

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são apenas um guia geral, dada a diferença de substratos, bem como as condições variadas e particulares. Portanto, recomendamos que você avalie nossos produtos em suas aplicações específicas para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Versão: 01
Data de vigência: 05/10/2018

RECOMENDAÇÕES PARA MATERIAL AUTOADESIVO EM FOLHAS CORTADAS

- Corte em pilhas pequenas (máximo de 200 folhas).
- É melhor guilhotinar o material com a superfície invertida.
- Apare todas as bordas.
- Mantenha a lâmina limpa e afiada.
- Limpe a lâmina com silicone. Recomenda-se não aplicar um pano para evitar cortes na lâmina; evite esfregar no meio, pois isso pode afetar as folhas e causar problemas na impressão.
- Use o mínimo de pressão para evitar o sangramento do Adesivo.
- Após o corte, escalone as folhas; a altura do vinco deve ser mantida no mínimo para evitar o sangramento do adesivo.
- Esfregue as bordas com pó de talco.
- Recomenda-se que a alimentação seja feita a uma altura máxima de 6" sempre que as folhas forem impressas.

ARMAZENAMENTO

- Coloque o material na horizontal: As resmas de papel são embaladas em caixas de papelão resistentes com cantos reforçados, mas o posicionamento incorreto da caixa pode causar danos ao material e perda de estabilidade.
- Não empilhe mais de dez caixas em uma mesma pilha.
- Armazene em um local fresco e seco, mantenha o material longe de fontes de calor e ignição ou da luz solar direta.
- Armazene e processe o material em condições estáveis de umidade e temperatura. As condições ideais são 23 ± 2 °C e umidade relativa entre 50 e 55%.
- Se as condições de armazenamento não forem ideais, o material deve ser condicionado (ainda na embalagem) por pelo menos 48 horas em condições de sala de impressão.
- É aconselhável fechar bem as embalagens abertas e colocá-las em uma superfície plana, colocando uma folha triplex ou várias camadas de papelão com um peso leve sobre elas; dessa forma, as folhas permanecerão planas.
- Alterações nas condições ambientais da sala de impressão causam ondulação e bordas onduladas devido a variações de temperatura e umidade relativa do ar.
- O excesso de temperatura afeta o material, fazendo com que o adesivo migre pelas extremidades da estrutura do Adesivo.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são apenas um guia geral, dada a diferença de substratos, bem como as condições variadas e particulares. Portanto, recomendamos que você avalie nossos produtos em suas aplicações específicas para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Versão: 01
Data de vigência: 05/10/2018

- O material após a guilhotinagem deve ser colocado em pilhas de no máximo 50 cm de altura, caso contrário ocorrerá migração do adesivo nas extremidades das folhas devido à pressão.

PRAZO DE VALIDADE

O PRAZO DE VALIDADE do produto é de 36 meses após a produção, desde que o material seja armazenado em sua embalagem original, sem qualquer processamento, e mantido de acordo com as recomendações de armazenamento mencionadas no ponto anterior.

As informações contidas nesta folha de dados são oferecidas para sua consideração, com base em nosso conhecimento e experiência, mas não devem ser usadas como recomendação para o uso desses produtos em nenhuma aplicação específica. AS PROPRIEDADES DESTA PÁGINA NÃO DEVEM SER INTERPRETADAS COMO UMA GARANTIA DE PROPRIEDADES DE DESEMPENHO.
Reservamo-nos o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são apenas um guia geral, dada a diferença de substratos, bem como as condições variadas e particulares. Portanto, recomendamos que você avalie nossos produtos em suas aplicações específicas para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Versão: 01
Data de vigência: 05/10/2018