

## FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

#### **PAPELES NO RECUBIERTOS**

#### **ESTRUCTURA**

**B70N - CO- G55S** 

### **CARA DE IMPRESIÓN:**

**DESCRIPCIÓN:** papel bond, apariencia natural, fabricado 100 % a partir de residuo de caña de azúcar su color y apariencia natural lo hacen una excelente opción para la comunicación de marcas de productos conscientes, saludables, naturales, y en general, productos más respetuosos con el medio ambiente.

Permite lograr un diseño natural de la etiqueta, evitando fondear, lo que resulta en ahorros de tinta, costos de procesos y tiempo.

Permite al impresor ofrecer una opción diferenciada de etiquetado a los dueños de marca, ayudándolos a cumplir sus objetivos de desarrollo sostenible.

Apto para la elaboración de etiquetas en sistemas de impresión como offset, flexografía, rotograbado, etc.

Propiedades	B70N	Unidad	Variación
Peso	70	g/m²	± 4
Calibre	104.5	μm	± 8



# FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

ADHESIVO: CO – Compostable

NATURALEZA: caucho

**CARACTERISTICAS**: sensible a solventes orgánicos, rayos UV y altas temperaturas, buena fuerza de adhesión e inmediata sobre la mayoría de los sustratos. Por su naturaleza química y su composición es sensible a microorganismos.

**USOS O APLICACIONES**: adhesivo desarrollado para sustratos orgánicos, que por lo general son biodegradables, susceptibles de utilizarse en procesos de compostaje.

#### **COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO**

Adherencia a Temperatura Ambiente	( 23 ± 2 ) ° C
Papel	E
Cartón	В
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	В
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	В
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40°C
Adherencia Inicial	В
Cohesión	В
Troquelabilidad	В
Transparencia	NA
Vida Útil (Meses)	6
Regulaciones	FDA 175.125 Contacto directo En processo de evaluación
E: Excelente B: Buei	EN 13432.  no <b>R:</b> Regular <b>NA:</b> No Aplica

<sup>\*</sup>Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.





#### **RESPALDO:**

## **G55S - Papel Glassine Siliconado**

**CARACTERÍSTICAS:** papel tipo Glassine, super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

**USOS O APLICACIONES**: excelente soporte durante los procesos de impresión "rollo a rollo", troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55S	Unidad	Variación
Peso	56	g/m²	± 4
Calibre	45	u	± 5

## APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo, tipo Bond Natural, sin procesos de blanqueamiento químico, obtenido a partir del bagazo de la caña de azúcar que es renovable en cortos periodos de tiempo, cuenta con estudios de compostabilidad de acuerdo con la norma EN 13432. La principal aplicación es elaboración de etiquetas impresas con una apariencia natural, que requieran características de etiquetas sustentables. El adhesivo CO está diseñado para aplicar sobre sustratos biodegradables y/o compostables, desarrollado para desempeñarse adecuadamente sobre cáscaras de frutas y sus empaques. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	B70N-CO-G55S	Unidad	Variación
Peso	149	g/m²	±7%
Calibre	170	μm	±8%

**Nota:** es necesario realizar pruebas preliminares del material para validar su desempeño en los diferentes sistemas de impresión e identificar las condiciones adecuadas de proceso.



# FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

### RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

## **VIDA ÚTIL**

La vida útil de producto es 6 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo, no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.